

# PROGETTO DI REVISIONE DELLA NORMA EN 12921 MACCHINE DI LAVAGGIO E DI PRETRATTAMENTO

GRUPPO DI LAVORO



## REVISIONE DELLA NORMA EN 12921 – MACCHINE PER LA PULIZIA DELLE SUPERFICI E IL PRETRATTAMENTO DI ARTICOLI INDUSTRIALI CHE UTILIZZANO LIQUIDI O VAPORI

Nell'ambito del programma di revisione delle norme in vigore da più di cinque anni, è in programma la rivalutazione della norma **“EN 12921 - Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide o in fase di vapore”**.

Il testo della norma sarà ridiscusso in sede europea e ad UNI sarà affidata la segreteria dei lavori.

In rappresentanza di UNI, è stato nuovamente confermato l'Ing. **Mario Banfi** che, nominato da A.I.F.M., ha già partecipato ai lavori di stesura della norma **UNI EN 17059 Linee galvaniche e di anodizzazione - Requisiti di sicurezza**, in vigore da luglio 2018.

Mario Banfi sarà responsabile e coordinatore del gruppo di lavoro dei Trattamenti Superficiali nella Commissione tecnica italiana **ISO UNI/CT 042/SC 01/GL 11** (sicurezza di impianti e accessori) e rappresenta UNI nel CEN/TC 271 in Europa.

Al fine di costituire un gruppo di lavoro di esperti di macchine di lavaggio Banfi, nel corso di un webinar organizzato da A.I.F.M. lo scorso 16 marzo, ha illustrato la norma e le fasi della sua revisione.

### Introduzione

Le Norme Europee sono sviluppate dagli enti europei di normazione (o standardizzazione). Le tre organizzazioni europee di normazione, CEN – Comitato Europeo di Normazione, CENELEC - Comitato europeo di normazione elettrotecnica e ETSI - Istituto Europeo per le norme di Telecomunicazioni, sono ufficialmente riconosciute come competenti nel settore della normazione tecnica volontaria. Il Regolamento dell'Unione Europea (UE) (1025/2012), che stabilisce il quadro giuridico per la standardizzazione, è stato adottato dal Parlamento Europeo e dal Consiglio dell'UE ed è entrato in vigore il 1° gennaio 2013.

Il CEN è un'associazione che riunisce gli organismi nazionali di standardizzazione di 34 paesi europei che sono tenuti ad applicare lo standard europeo.

I 34 membri nazionali del CEN lavorano insieme per sviluppare i documenti di normazione in un gran numero di settori, per contribuire a costruire il mercato interno europeo di beni e servizi, rimuovere le barriere al commercio e rafforzare la posizione dell'Europa nell'economia globale.

### II CEN/TC 271

Il CEN/TC 271 è il comitato tecnico che si occupa della sicurezza di impianti e apparecchiature operanti nel campo del trattamento delle superfici.

Sei gruppi di lavoro, che si riuniscono nelle più importanti città industriali europee, si occupano di studiare le norme per i seguenti settori:

- CEN/TC 271/WG 1 - Macchine per la pulizia e il pretrattamento di articoli industriali (contiene la norma 12921 che andrà in revisione)
- CEN/TC 271/WG 2 - Macchine di verniciatura e miscelazione vernici
- CEN/TC 271/WG 3 - Impianti di verniciatura
- CEN/TC 271/WG 4 - Essiccatoi, forni e apparecchiature di evaporazione
- CEN/TC 271/WG 5 - Procedura per prove di rumorosità
- CEN/TC 271/WG 6 – Linee galvaniche e di anodizzazione — Requisiti di sicurezza; questo gruppo ha lavorato tra Hannover, Berlino, Parigi, Manchester e Milano dal 2013 al 2018 per mettere a punto la normativa EN 17059, dopo un'inchiesta pubblica da ottobre 2017 a febbraio 2018.

In riferimento alla norma UNI EN 17059, il suo intento è quello di migliorare la qualità della sicurezza nelle aziende e, con l'aiuto delle tecnologie, aumentare al contempo la competitività.

Le linee che hanno guidato l'azione di normazione sono state:

- rafforzare la cultura del progetto
- diffondere la cultura della sicurezza
- creare la cultura della responsabilità
- fornire principi normativi chiari e semplici, sia da applicare sia da verificare
- stabilire uguali condizioni di partenza per tutte le aziende che competono sul mercato europeo, sia per chi produce in Europa, sia per chi vuole importare i propri prodotti in Europa

### **La revisione della norma EN12921**

La revisione della norma EN 12921 ne prevede la riscrittura e il passaggio a UNI EN. Questa norma coinvolge tutte le aziende dei trattamenti superficiali, dei loro accessori e le aziende che li utilizzano.

Si compone di quattro parti:

- EN 12921-1: Parte generale
- EN 12921-2: Detergenti acquosi
- EN 12921-3: Solventi infiammabili
- EN 12921-4: Solventi alogenati

Normalmente, il processo di revisione dura dai 4 ai 5 anni, nel frattempo restano valide le norme in vigore.

**Il programma di A.I.F.M. prevede la costituzione di un gruppo di lavoro che si dedichi alle proposte per la revisione della norma.**

**Al momento, sono già state registrate alcune manifestazioni di interesse a far parte di questo gruppo di lavoro, ma l'appello ad aderire è sempre valido.**

**La partecipazione è su base volontaria e saranno programmati circa 2 o 3 incontri l'anno, da remoto o in presenza (nel rispetto delle misure anti-contagio da Covid-19).**

La segreteria A.I.F.M. raccoglierà le adesioni e, quanto prima, sarà pianificato un primo incontro per stabilire i dettagli del programma di lavoro.

UNI provvederà poi a raccogliere i contributi di AIFM e di altri gruppi che di formeranno all'interno di altre associazioni (di Metallurgia, Meccanica, Coating, ecc.) con lo scopo di presentare le diverse istanze che saranno discusse in sede CEN.

***Gli specialisti interessati ad aderire al gruppo di lavoro possono contattare A.I.F.M.:***

***tel.: 339.8458916 – email: [info@galvanotecnica.org](mailto:info@galvanotecnica.org)***

***oppure***

***inoltrare la scheda di adesione allegata.***



Associazione Italiana  
Finiture dei Metalli  
C.F. 10453820150

Rivista  
**GalvanoTecnica**  
**e nuove finiture**



Asfimet srl  
P. IVA e C.F: 05137640966

## SCHEDA DI ADESIONE AL GRUPPO DI LAVORO DI REVISIONE DELLA NORMA EN 12921

In riferimento al progetto di revisione della norma "EN 12921 - Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide o in fase di vapore", A.I.F.M. sta costituendo un gruppo di lavoro che, guidato dall'Ing. Mario Banfi, si occuperà di esaminare l'attuale testo e proporre eventuali modifiche.

I contributi del gruppo di lavoro saranno presentati a UNI che si farà carico di presentare le diverse istanze in sede europea.

Guidato dall'Ing. Mario Banfi\*, il gruppo si riunirà (in presenza o da remoto) non più di tre volte l'anno per tutta la durata dei lavori di revisione (presumibilmente 4 o 5 anni).

*\*L'Ing. Mario Banfi è responsabile e coordinatore del gruppo di lavoro dei Trattamenti Superficiali nella Commissione tecnica italiana ISO UNI/ CT 042/SC 01/GL 11 (sicurezza di impianti e accessori) e rappresenta UNI nel CEN/TC 271 in Europa.*

NOTA. L'adesione al gruppo è su base volontaria.

Gli interessati a partecipare al gruppo di lavoro sono invitati a compilare la scheda sotto riportata e ad inviarla all'indirizzo [info@galvanotecnica.org](mailto:info@galvanotecnica.org)

Cognome		Nome	
Tel.		Email	
Azienda			
Via, nr.		CAP	Città (Prov.)
<p><i>Vi informiamo che i dati raccolti saranno trattati per esigenze riconducibili all'esecuzione di attività connesse con il gruppo di lavoro.</i></p> <p><b>Richiesta consenso.</b> I dati raccolti potranno inoltre essere trattati per finalità di marketing e informazione consistenti nell'invio di comunicazioni aventi ad oggetto aggiornamenti sulle future iniziative e sull'attività istituzionale di A.I.F.M. e Asfimet srl. Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo (UE) 2016/679 (GDPR),</p> <p><input type="checkbox"/> autorizzo    <input type="checkbox"/> non autorizzo    l'utilizzo dei dati raccolti ai fini sopra indicati.</p> <p><i>Titolare del trattamento dei dati: Asfimet Srl, Via Sismondi 50 - 20133 Milano; tel. 3398458916; e-mail: <a href="mailto:info@galvanotecnica.org">info@galvanotecnica.org</a>.</i></p>			
Luogo, Data		Firma	

Sede legale e operativa:  
Via Sismondi, 50 – 20133 Milano;  
Tel.: +39 3398458916 - Email: [info@galvanotecnica.org](mailto:info@galvanotecnica.org)

Amministrazione:  
Tel. +39 347 8219713  
Email: [federica@21relations.com](mailto:federica@21relations.com)